

INDUSTRIE-POSITIONIERSYSTEME

MA6000MC Bewegungsanalyse-Software zur Optimierung Ihrer Fördertechnik

Optionales Erweiterungsmodul des Positioning Solution System



PSI Technics MA6000MC

Die Bewegungsanalyse-Software zur Erfassung und Analyse von Bewegungsabläufen in der industriellen Fördertechnik.

Anlagenoptimierung

Anlagen der Logistik sind maßgeblich für den Warendurchsatz in der Produktion verantwortlich. Solche Systeme müssen zeitoptimal geregelt werden, um die Produktionsprozesse nicht zu verlangsamen. Anlagen, die optimiert werden müssen, können mit Hilfe der Bewegungsanalyse-Software von PSI Technics in den zeitlichen Abläufen betrachtet und Schwachstellen in den Bewegungen erkannt und behoben werden.

Anwendungsbeispiele

Regalbediengeräte, Hubwerke, Kransysteme, Verschiebewagen, Aufzüge, Fördersysteme usw.



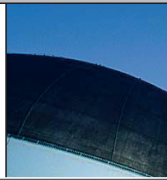
- >> Erfassung der Bewegung via Lasere Entfernungsmesser, Drehgeber,...
- >> Verarbeitung der Messwerte
- >> Berechnung der Kinematik des Messobjektes
- >> Simulation einer Vergleichsbewegung unter zeitoptimalen Gesichtspunkten
- >> Darstellung der Messwerte
- >> Darstellung der berechneten Größen (Beschleunigung, Geschwindigkeit und Weg)
- >> Darstellung der Simulationsergebnisse im selben Diagramm
- >> Analyse in einem integrierten Editor – Markierung und Ausmessung relevanter Stellen



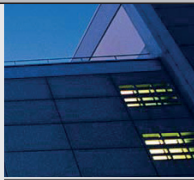
Positioning Solutions International Technics Ltd.

Rudolf-Diesel-Str. 21a | D - 56220 Urmitz
Tel.: +49 (0) 2630 91590-0 | Fax: +49 (0) 2630 91590-99
info@psi-technics.com

www.psi-technics.com



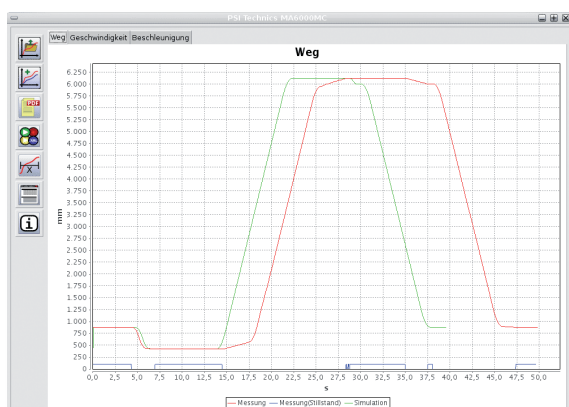
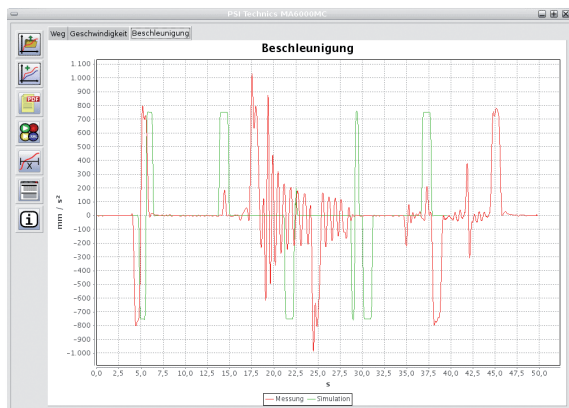
PSI
Technics



2 000500 999000

INDUSTRIE-POSITIONIERSYSTEME

MA6000MC Bewegungsanalyse-Software zur Optimierung Ihrer Fördertechnik



Bewegungsabläufe effizienter gestalten

Im Aufzeichnungsbetrieb der MA6000MC wird die Beschleunigung, die Geschwindigkeit und der Weg eines Fördersystems festgehalten. Der Histogrammbetrieb zeigt, wie oft jeder Wert während der Langzeitaufnahme gemessen wurde.

Die MA6000MC wurde speziell für die Fördertechnik entwickelt und bietet, zusätzlich zur grafischen Darstellung des Bewegungsprofils, wesentliche Produktivitätssteigerungen dank des Optimierungsmodells des Positionierregelalgorithmus FLP6000MC.

Grafik: Beschleunigung

Im Diagramm (rote Linie) werden die aktuellen Beschleunigungen des Systems dargestellt. Die Simulation (grüne Linie) zeigt den möglichen optimierten Ablauf durch den Einsatz der FLP6000MC Software.

Grafik: Geschwindigkeit

Die rote Linie der Abbildung zeigt die aktuellen Geschwindigkeiten des Systems an. Die grüne Linie simuliert die Optimierung des Ablaufs mit Hilfe der FLP6000MC Software.

Grafik: Weg

Die aktuellen Wege sowie Stillstandszeiten des Fördersystems werden anhand der roten Linie dargestellt. Der mögliche optimierte Bewegungsablauf durch den Einsatz der FLP6000MC Software wird über die grüne Linie aufgezeigt.

Dank der FLP6000MC-Software lassen sich Bewegungsabläufe deutlich effizienter gestalten, um schneller und sicherer zu positionieren bzw. Taktzeiten zu optimieren.

DAS RESULTAT: Kostensenkung bei steigendem Durchsatz!